



Verwerkingsvoorschriften Raveelijzers:

Maatvoeren

Breng maatvoering van de vloerelementen aan op de bouwmuren conform legplan

Monteren vloerelementen

Monteer de elementen conform de aangegeven legvolgorde met uitzondering van de elementen die in het raveelijzer komen te liggen

Aanbrengen raveelijzer

Leg het raveelijzer door middel van stroppen. Breng eventueel alvast oplegmateriaal aan op de flens van het raveelijzer.

Nastellen raveelijzer

Stel het raveelijzer op hoogte met behulp drukvast vulmateriaal. Houd bij het nastellen rekening met de dikte van het oplegmateriaal dat u nog aan dient te brengen op het raveelijzer.

Onderstempelen raveelijzer

Raveelijzers vanaf lengte 2400mm dient u te ondersteunen met een schroefstempel in het midden van het raveelijzer voordat de elementen in het ijzer worden gelegd om vervorming van het ijzer te voorkomen.

Monteren geraveelde vloerelementen

Monteer de korte vloerelementen in het raveelijzer. Indien drie elementen in het raveelijzer worden aangebracht, dienen eerst de twee buitenste elementen te worden gemonteerd. Vervolgens wordt het middelste element geplaatst. Wanneer het raveelijzer langer is dan 2400mm, dient u de meegeleverde wapeningsstekken aan te brengen in de rug van het raveelijzer ter plaatse van de kelkvoegen.

Nastellen onderzijde

Controleer de onderzijde van de vloer en stel verschillen na.

Aanbrengen voegvulling en rugvulling

Vul de voegen na met spramex beton conform verwerkingsvoorschriften Olthof Prefab. Wanneer er nog ruimte resteert tussen de rug van het raveelijzer en de kop van het vloerelement dient u deze ruimte af te vullen met krimparme gietmortel.

Verwijderen onderstempeling raveelijzer

Verwijderen van de onderstempeling van het raveelijzer is pas toegestaan nadat de voegvulling, rugvulling en een eventuele druklaag volledig zijn eindsterkte heeft bereikt.

Versie 2026_1